

PRB CRÉPOXANE F ET M

ENDUIT ORGANIQUE IGNIFUGÉ STRUCTURÉ À BASE DE RÉSINE SILOXANE



PRB CRÉPOXANE F ET M
REVÊTEMENTS STRUCTURÉS : RPE REVÊTEMENTS PEINTURES ÉPAIS

Les + de PRB CRÉPOXANE F ET M

- + Protection et décoration des façades
- + Aspect très Mat
- + Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
- + Effet perlant, peu d'encrassement
- + Granulométrie fine ou moyenne

NFP 84-403 : D3 / DTU 59.1 / NFT 30-700 et NFT 30-808

Classification Européenne : G₃E₅S₃V₃A₀C₀

PRB CRÉPOXANE F : NFT 36-005 : Famille II – Classe 2b(10c) : Type 3.1

PRB CRÉPOXANE M : NFT 36-005 : Famille II – Classe 2b(10c) : Type 3.2

Prêt à l'emploi



CONDITIONNEMENT

- Seau plastique de 25 kg.
- Palette de 0,600 t soit 24 seaux de 25 kg.

CONSERVATION : 24 mois.

CONSUMMATION

- **PRB CRÉPOXANE F**
Finition talochée : 2,1 à 2,5 kg/m².
- **PRB CRÉPOXANE M**
Finition talochée : 2,5 à 3,5 kg/m².

COULEUR : Teintes des nuanciers PRB et Sun +.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- **PRB CRÉPOXANE** peut être aussi bien utilisé en rénovation qu'en travaux neufs en tant qu'enduit de finition.
- Revêtement de finition de l'ITE PRB (voir tableau).
- Pour les prescriptions d'emploi et de mise en œuvre se reporter aux règles du DTU 59.1.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- **Supports extérieurs** : Bétons banchés et ragrés (D.T.U. 23.1), panneaux préfabriqués, enduits traditionnels (D.T.U. 26.1) ou monocouches.
- **Supports intérieurs** : Tous les supports extérieurs cités ci-dessus et les supports plâtres (carreaux, enduits). Panneaux de bois (CTBH, CTBX).

SUPPORTS INTERDITS

- Anciens revêtements d'imperméabilisation.
- Dans le cas de support exposé à des remontées d'humidité par capillarité (soubassements).
- Dans le cas de surfaces horizontales ou inclinées de moins de 45 % exposées à la pluie (appuis de fenêtre, balcons).
- Métaux.

CONDITIONS D'APPLICATION

Conforme à la norme NF DTU 59.1, PRB ne doit pas être appliqué

- À des températures ambiantes et de supports inférieures 5°C et supérieures 35°C,
- Par une hygrométrie supérieure à 80% (temps de pluie ou de brouillard),
- Sur supports humides, gelés ou en cours de gel ou de dégel,
- Par vent chaud et sec afin d'éviter d'éventuelles traces de reprises

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Polymères dont résine siloxane en phase aqueuse.
- Charges minérales.
- Adjuvants spécifiques.
- Pigments minéraux.

PRODUIT

- Densité : 1,9 ± 0,05
- pH : 8,5

- Granulométrie : **PRB CRÉPOXANE F** ≈ 1 mm
- Granulométrie : **PRB CRÉPOXANE M** ≈ 1,5 mm
- Extrait sec : 85,5 ± 0,5 %

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Toute application de **PRB CRÉPOXANE** devra se faire sur des supports plans, secs, propres, sains et solides, dépourvus de toute pulvérulence ou trace d'huile de décoffrage.
- Pour les supports extérieurs n'assurant pas eux-mêmes leur imperméabilisation tels que maçonnerie brute (briques, parpaings) : réaliser un sous-enduit TRADITIONNEL ou monocouche. Laisser sécher au minimum 1 mois avant l'application du **PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G**, du **PRB CRÉPIFOND G** ou du **PRB CRÉPOXANE**.
- Pour un béton ragréé, laisser sécher 1 mois minimum avant application du **PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G**, du **PRB CRÉPIFOND G** ou du **PRB CRÉPOXANE**.
- Les arêtes supérieures des surfaces verticales doivent être protégées.
- Dans le cas de grandes surfaces pour éviter les risques de reprise la surface à revêtir doivent être partagés en panneaux de façon que l'application se fasse sur l'ensemble du panneau sans interruption.

TRAVAUX PRÉPARATOIRES

- Tous les supports doivent être traités avec le régulateur de fond **PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G**, dans la teinte de la Finition. Consommation moyenne du **PRB CRÉPIFOND MINÉRAL G** : 250 à 300 g/m² selon la porosité et l'aspect du support.

APPLICATION

- **PRB CRÉPOXANE** est prêt à l'emploi.
- Remuer à faible vitesse avant application.
- En fonction des conditions climatiques (chaleur, vent) un ajout d'eau dans la limite de 2 % est possible pour améliorer la travaillabilité.
- Il s'applique à la lisseuse en acier inoxydable.

NB : Le nettoyage des outils se fait à l'eau froide.

FINITION

L'aspect choisi est déterminé par l'outillage utilisé :

- Finition talochée : taloche plastique.
- Finition roulée : rouleau mousse alvéolée.
- Finition écrasée : elle se réalise sur un **PRB CRÉPOXANE** roulé, pour cela attendre le début de polymérisation (produit encore humide mais non collant), afin d'écraser les crêtes par un passage du haut vers le bas de la Taloche.